

Societatea SAB RĂDĂUȚI S.A.
RO 737852
Consiliul de Administrație

MATERIALE INFORMATIVE
supuse dezbaterii în A.G.E.A. din 06.04.2016

La **punctul 1** din ordinea de zi se prezintă referatul justificativ privind propunerea de aprobare a valorificării prin casare și dezmembrare de subansamble și părți componente defazectate din instalațiile tehnologice aferente sectorului fierbere, zaharificare, fermentare și drojdie ale Secției de procere a alcoolului, situată în Municipiul Rădăuți, regăsit în Anexa la prezentul material informativ.

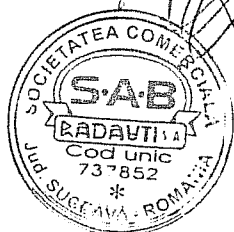
La **punctul 2** din ordinea de zi se prezintă propunerea de împuternicire a Domnului Salameh Nawaf – Președinte al Consiliului de Administrație, care are funcția și de Director general al societății să încheie și să semneze toate actele juridice necesare pentru ducerea la îndeplinire a hotărârilor acestei Adunări Generale Extraordinare a Acționarilor.

La **punctul 3** din ordinea de zi se prezintă propunerea de împuternicire a D-nei Cucoaneș Mirela pentru efectuarea formalităților legale privind înregistrarea hotărârilor prezentei A.G.E.A. la Oficiul Registrului Comerțului .

Președinte Consiliu de Administrație
Salameh Nawaf

Membru C.A.
Târcavu Gheorghe

Inginer Șef
Georgescu Gheorghe



Întocmit,
Olenici Viorel

REFERAT JUSTIFICATIV

PRIVIND PROPUNERE DE APROBAREA VALORIFICĂRII PRIN CASARE ȘI DEZMEMBRARE A SUBANSAMBLELOR ȘI PĂRȚILOR COMPONENTE DEZAFECTATE DIN INSTALAȚIILE TEHNOLOGICE AFERENTE SECTORULUI FIERBERE, ZAHARIFICARE, FERMENTARE ȘI DROJDIE ALE SECȚIEI DE PRODUCERE A ALCOOLULUI, SITUATĂ ÎN MUNICIPIUL RĂDĂUȚI

Tehnologia de producție utilizată în această secție de producție a alcoolului, precum și instalațiile și utilajele din dotare sunt depășite față de cele utilizate la ora actuală în industria alcoolului, aparținând practic anilor 1960 – 1970.

Fierberea plămezilor de cereale în fierbătoare de tip HENZE, prin injectare directă de abur viu la o presiune de 2,5 – 3 bar și o temperatură de 115°C precum și zaharificarea plămezilor fierte de cereale în utilaje și instalații ce impun pentru răcirea plămezilor cu evacuarea aburului direct în atmosferă, conduce la pierderi semnificative de energie, cu repercursiuni extrem de negative asupra prețului de cost al produsului finit, alcoolul etilic.

Practic și din aceasta cauză consumul energetic realizat în instalațiile existente este de 9,5 kg abur saturat/litru de alcool etilic, față de un nivel de 4,5 – 5,5 kg abur saturat/litru de alcool etilic realizat în instalațiile moderne.

În plus, utilajele și instalațiile din dotarea secției prezintă și un grad de uzură fizică foarte ridicat, de aproximativ 70%, o eventuală încercare de repornire a lor fiind nerentabilă și neeconomicoasă.

Referitor la fierbătoarele pentru plămezi de cereale tip HENZE, care reprezintă instalații cu funcționare sub regim ISCIR, din cauza uzurii fizice la grosimea mantalei de oțel, atât la conurile mici (inferioare) cât și la conurile superioare, sub 3 mm, acestea nu mai pot fi utilizate conform prescripțiilor ISCIR.

În cazul linurilor de fermentare a plămezilor de cereale zaharificate, serpentinele de răcire ce răcesc sunt uzate fizic în procent de aproximativ 70%, în cazul refolosirii lor acest fapt conduce la diluarea plămezilor de cereale, cu randamente total necorespunzătoare din punct de vedere al consumurilor energetice și al eficienței de producție.

Având în vedere și necesitatea de obținere a unor fonduri bănești pentru plata unor obligații curente scadente ale societății, propunerea este de casare a acestor instalații și componente,

depășite din punct de vedere moral și fizic, neutilizate, cu valorificarea deșeurilor rezultate prin dezmembrarea lor prin vânzarea către societăți de profil autorizate.

Utilajele și instalațiile din dotarea sectorului, propuse pentru casare sunt următoarele:

- 6 buc. buncăre cereale capacitate 7 mc/buc.;
- 6 buc. fierbătoare cereale tip HENZE capacitate 7 mc/buc.;
- 2 buc. zaharificatoare cereale capacitate 30 mc/buc.;
- 1 buc. filtru plămezi cereale;
- 10 buc. linuri de fermentare capacitate 80 mc/buc.;
- 4 buc. linuri de fermentare capacitate 80 mc.buc.;
- 7 buc. căzi de drojdie capacitate 4 mc/buc.;
- 2 buc. preparatoare drojdie capacitate 6 mc/buc.;
- Conducte tehnologice de legătură și transvazare dintre utilaje și instalații.

Din dezmembrarea acestor utilaje dezafectate, se apreciază obținerea unei cantități de minim 200 tone deșeuri metalice.

INGINER ȘEF,

Georgescu Gheorghe



A handwritten signature in black ink, appearing to be "Gheorghe Georgescu".

A small, stylized handwritten mark or signature in the bottom right corner of the page.